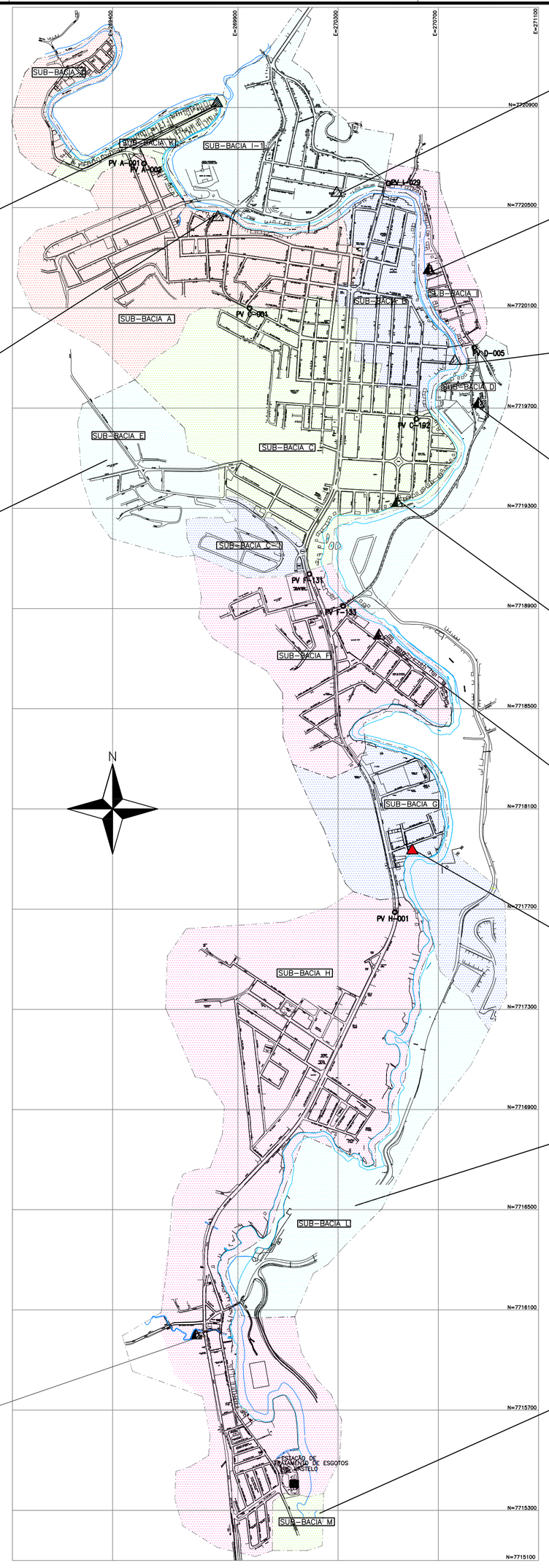
CONFIGURAÇÃO DE PENAS P/ PLOTAGEM

COR		ESP.
1	07	0,1
2	07	0,2
3	07	0,3
4	07	0,4
5	07	0,5
6	07	0,6
7	07	0,25
8	07	0,09
9	07	0,15
140	140	0,15
162	162	0,15
010	010	0,15
070	070	0,15
131	131	0,15
160	160	0,15
220	220	0,15



EEEB–K	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	1,81	2,15
Qrecalque (L/s)	3,20 (ver OBS 2)	
Hman (mca)	14,95	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	4	
FUNCIONAMENTO	1+1	
L (m)	413,00	
RECALQUE (FºFº)	DN80–PROJETADO	

* REDE–2ª ETAPA / EEEB–2ª ETAPA

EEEB–A	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	21,51	25,69
Hman (mca)	28,25	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	20	
FUNCIONAMENTO	1+1	
L (m)	485,00	
RECALQUE (FºFº)	DN200–PROJETADO	

* REDE–1ª e 2ª ETAPA / EEEB–1ª ETAPA

SUB–BACIA E

REDE 1ª E 2ª ETAPA

* NÃO CONTEMPLA EEEB

EEEB–H	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	120,28	143,65
Hman (mca) 2034	16,44	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	25	
FUNCIONAMENTO	2+1	
L (m)	695,00	
RECALQUE (FºFº)	DN400–EXISTENTE	

* REDE–1ª e 2ª ETAPA / EEEB–1ª ETAPA

EEEB–I.1	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	6,58	7,81
Hman (mca)	8,08	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	5	
FUNCIONAMENTO	1+1	
L (m)	228,00	
RECALQUE (FºFº)	DN100–PROJETADO	

* REDE–1ª ETAPA / EEEB–1ª ETAPA

EEEB–I	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	10,47	12,42
Hman (mca)	15,20	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	7,5 **	
FUNCIONAMENTO	1+1	
L (m)	400,00	
RECALQUE (FºFº)	DN100–EXISTENTE DN150–PROJETADO	

* REDE–2ª ETAPA / EEEB–2ª ETAPA
** VERIFICAR SE O CONJUNTO EXISTENTE ATENDE AO PONTO DE OPERAÇÃO SEGUINDO O POLO CASTELO: Q=19,44 L/s; Hman=18mca; 5,0cv

EEEB–B	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	11,08	13,23
Hman (mca) 2034	20,88	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	10	
FUNCIONAMENTO	1+1	
L (m)	337,00	
RECALQUE (FºFº)	DN100–PROJETADO	

* REDE–1ª e 2ª ETAPA / EEEB–1ª ETAPA

EEEB–D	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	13,21	15,68
Hman (mca) 2034	17,45	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	10	
FUNCIONAMENTO	1+1	
L (m)	1040,70	
RECALQUE (FºFº)	DN150–EXISTENTE	

* REDE–2ª ETAPA / EEEB–2ª ETAPA

EEEB–C	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	58,43	69,84
Hman (mca) 2034	26,44	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	35	
FUNCIONAMENTO	1+1	
L (m)	630m(EXIST)+1444m(PROJ)	
RECALQUE (FºFº)	DN300 EXIST/250 PROJ	

* REDE–1ª e 2ª ETAPA / EEEB–1ª ETAPA

EEEB–F	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	34,27	40,87
Qbomba (L/s)	45,00 (ver OBS 1)	
Hman (mca) 2034	17,00	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	20	
FUNCIONAMENTO	1+1	
L (m)	1225,00	
RECALQUE (FºFº)	DN300–EXISTENTE	

* REDE–2ª ETAPA / EEEB–1a ou 2ª ETAPA (VER OBS.1)

EEEB–G	Ano 2024	Ano 2034
Qprojeto (L/s)	10,27	12,38
Hman (mca) 2034	25,77	
POTÊNCIA UNIT. (cv)	10	
FUNCIONAMENTO	1+1	
L (m)	336,00	
RECALQUE (FºFº)	DN300–EXISTENTE	

* REDE–1ª e 2ª ETAPA / EEEB–1ª ETAPA

SUB–BACIA L

TRATAMENTO INDIVIDUAL – FOSSA FILTRO

* NÃO CONTEMPLA REDE e EEEB

SUB–BACIA M

REDE 2ª ETAPA–SEGUE PARA ELEVATÓRIA DE PERCOLADO DA ETE

* NÃO CONTEMPLA EEEB

CONVENÇÕES

- DIVISÃO DAS SUB–BACIAS
- RECALQUE DE ESGOTO BRUTO PROJETADO
- RECALQUE DE ESGOTO BRUTO EXISTENTE
- ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE ESGOTO BRUTO PROJETADA
- ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE ESGOTO BRUTO EXISTENTE (REFORMA)
- ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE ESGOTO BRUTO EXISTENTE
- ETE (A AMPLIAR) – LANÇAMENTO FINAL
- PV – POÇO DE VISITA

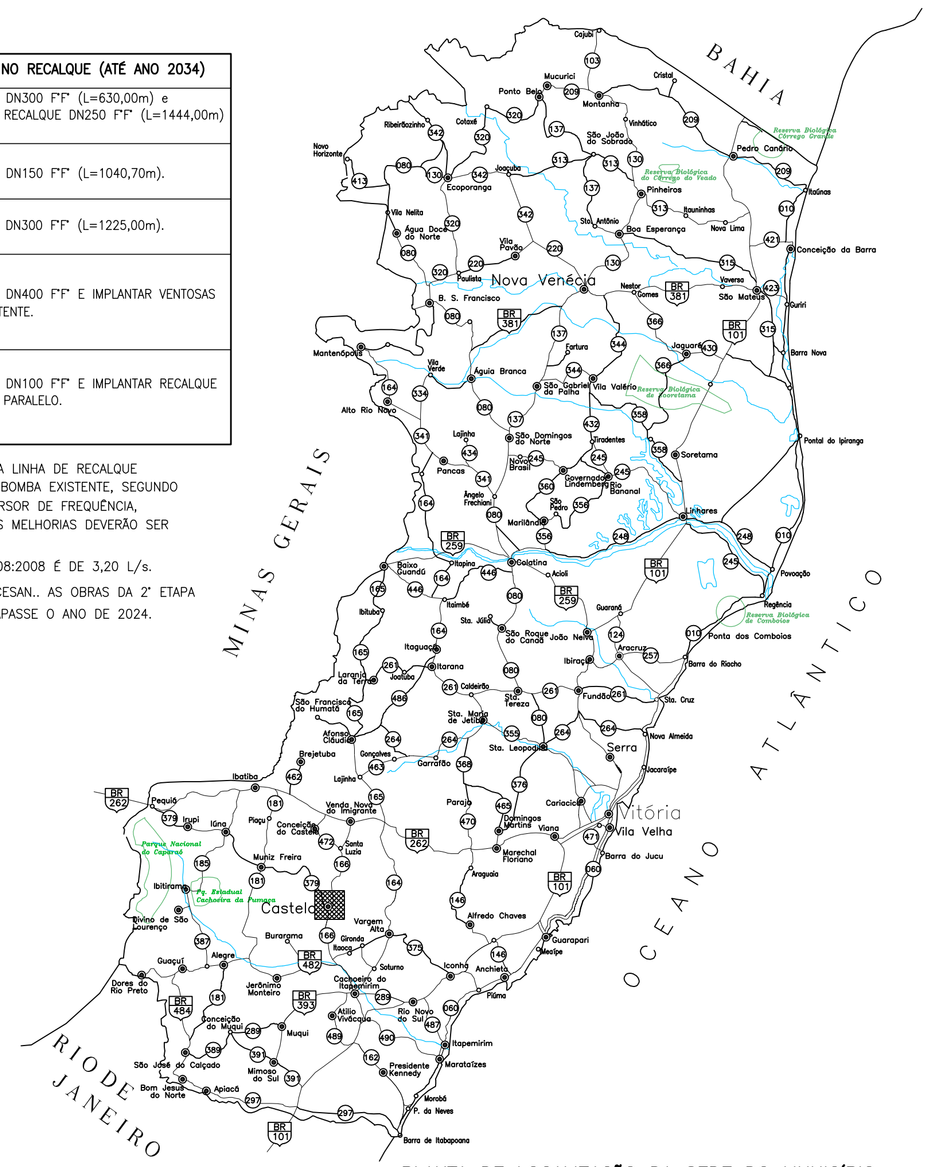
ELEVATÓRIAS E RECALQUES EXISTENTES

ELEVATÓRIA	MELHORIAS PROPOSTAS NA EEEB	MELHORIAS PROPOSTAS NO RECALQUE (ATÉ ANO 2034)
C (OBRAS 1ºETAPA)	TROCAR CONJUNTOS MOTO–BOMBAS, REDUÇÃO E TUBO DE SUBIDA DO BARRILETE; MANTER BARRILETE; TROCAR GRADEAMENTO DE AÇO CARBONO PARA AÇO INOX AISI 316; TROCAR TAMPA EXISTENTE EM AÇO CARBONO PARA FIBRA DE VIDRO EM PERFIL PULTRUDADO; TROCAR QUADRO DE COMANDO; IMPLANTAR BIOFILTRO.	MANTER RECALQUE EXISTENTE DN300 FºFº (L=630,00m) e SEQUENCIALMENTE IMPLANTAR RECALQUE DN250 FºFº (L=1444,00m) ATÉ O PV.H.001.
D (OBRAS 2ºETAPA)		MANTER RECALQUE EXISTENTE DN150 FºFº (L=1040,70m).
F (OBRAS 2ºETAPA) VER OBS. 1		MANTER RECALQUE EXISTENTE DN300 FºFº (L=1225,00m).
H (OBRAS 1ºETAPA)	TROCAR CONJUNTOS MOTO–BOMBAS E BARRILETE; TROCAR GRADEAMENTO DE AÇO CARBONO PARA AÇO INOX AISI316; TROCAR TAMPA EXISTENTE EM AÇO CARBONO PARA FIBRA FIBRA DE VIDRO EM PERFIL PULTRUDADO; TROCAR QUADRO DE COMANDO.	MANTER RECALQUE EXISTENTE DN400 FºFº E IMPLANTAR VENTOSAS E DESCARGAS NA LINHA EXISTENTE.
I (OBRAS 2ºETAPA)	MANTER CONJUNTO MOTO–BOMBA E BARRILETE; TROCAR GRADEAMENTO DE AÇO CARBONO PARA AÇO INOX AISI 316; TROCAR TAMPA EXISTENTE EM AÇO CARBONO PARA FIBRA DE VIDRO EM PERFIL PULTRUDADO; TROCAR QUADRO DE COMANDO; IMPLANTAR BIOFILTRO.	MANTER RECALQUE EXISTENTE DN100 FºFº E IMPLANTAR RECALQUE DN150 FºFº (L=400,00m) EM PARALELO.

OBS. 1: A EEEB–F DEVERÁ FUNCIONAR COM VAZÃO MÍNIMA DE 45,0 L/s, CASO CONTRÁRIO A VELOCIDADE DA LINHA DE RECALQUE EXISTENTE (DN300 FF) SERÁ INFERIOR A 0,60m/s, O QUE NÃO É RECOMENDADO. O CONJUNTO MOTO–BOMBA EXISTENTE, SEGUNDO INFORMAÇÕES DO POLO CASTELO (CESAN), POSSUI VAZÃO DE 60,55 L/s. SE EXISTIR NO SISTEMA INVERSOR DE FREQUÊNCIA, A VAZÃO PODERÁ SER AJUSTADA, NÃO SENDO NECESSÁRIO IMPLANTAR NOVOS CONJUNTOS, E AS DEMAIS MELHORIAS DEVERÃO SER EXECUTADAS EM 2A ETAPA.

OBS. 2: A VAZÃO MÍNIMA DE RECALQUE PARA GARANTIR A VELOCIDADE MÍNIMA, CONFORME NORMA NBR 12.208:2008 É DE 3,20 L/s.

OBS. 3: AS OBRAS FORAM PROGRAMADAS EM ETAPAS POR QUESTÃO DE RECURSOS E POR SOLICITAÇÃO DA CESAN.. AS OBRAS DA 2ª ETAPA DEVERÃO SER IMPLANTADAS LOGO APÓS A 1ª ETAPA OU A CRITÉRIO DA CESAN, DESDE QUE NÃO ULTRAPASSE O ANO DE 2024.


BAHIA
MINAS GERAIS
OCEANO ATLÂNTICO
RIO DE JANEIRO
Nova Venécia
Castelo
Vitória
Vila Velha
Serra
Cachoeiro de Itapemirim
Linhares
São Mateus
Colatina
Aracruz
Guarapari
Anchieta
Marataízes
Barra de Itabapoana
Parque Nacional do Caparaó
Reserva Biológica de Comboios
Reserva Biológica de Sooretama
Área de Proteção Ambiental Goiabeiras
Área de Proteção Ambiental Pau Atalho
Área de Proteção Ambiental Mestre Álvaro
Área de Proteção Ambiental Tartaruga
Área de Proteção Ambiental Setiba
Área de Proteção Ambiental Morro da Pescaria
Área de Proteção Ambiental Pedra Azul
Área de Proteção Ambiental Forno Grande